

ŠTORE STEEL d.o.o.

Stojalo za natovarjanje gredic

Kratek opis inovacije:

Proces valjanja (dolgih) palic se navadno prične z ogrevanjem vhodnega materiala (gredic), ki ga je potrebno natovoriti do vhoda v ogrevalno peč. Natovarjanje se vrši z žerjavom, z uporabo verig. Problemi, ki se pojavljajo ob takemu natovarjanju so: Zaradi neprimernega odlaganja prihaja do nihanja mosta žerjava, kar vpliva na vzdržnost pogonskih elementov za dvig bremena, poškodbe bremenskih verig (varnostni razlogi). Zaradi stranskih, nagibnih površin se gredice brez nenadnih sunkov, zaradi spremembe višine, zbirajo v sredini naprave. Širina naprave prav tako omogoča enostavno – neovirano zapenjanje in odpenjanje bremenskih verig.